



Verslag van de excursie/bedrijfsbezoek van ATC Zeeland op vrijdag 9 november 2012.

Deze dag waren we te gast bij de volgende bedrijven:

- Holmatro Rescue Equipment B.V., Zalmweg 30, 4941 VX Raamsdonksveer
- De Autosport Company, Schutweg 25, 5145 NP Waalwijk

Aan deze excursie werd deelgenomen door 29 personen.



Na een rit langs de verschillende opstapplaatsen arriveerden we eerst bij Holmatro in Raamsdonksveer.

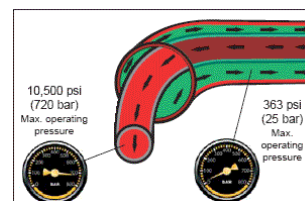
Daar werden we hartelijk ontvangen door **Jan Wirken**, technisch commercieel adviseur bij Holmatro Rescue Equipment.

Onder het genot van een bakje koffie, gaf Jan een presentatie over het bedrijf.

Het bedrijf bestaat drie divisies, Rescue Equipment, Industrial Equipment en Marine Equipment. Het hoofdkantoor staat op een zichtlocatie langs de A27. Daar is ook de divisie Industrial Equipment gevestigd. Naast de twee productie locaties in Raamsdonksveer heeft men ook een productie, verkoop en servicevestiging, Holmatro, Inc in Glen Burnie (Maryland)) in Amerika. Hiernaast hebben ze nog verkoop en service vestigingen in China, Groot Brittannië en Polen en een wereldwijd dealernetwerk in meer dan 120 landen. Holmatro is de grootste leverancier op het gebied van Rescue Equipment. De geschiedenis van de gebruikte technologie 1965 tot 1975 introductie van hydrauliek bij technisch hulpverlening, 1975 tot 1985 technische verschuiving naar hogedruk 500 tot 720 bar, 1985-2005 verschuiving naar meer patiëntgerichte hulpverlening, 2005 introductie van COREtm Technologie.

Dit is een Eénslangstelsysteem, (slang in slang). CORE, betekend COaxial Rescue Equipment. Hij vertoonde ons ook een aantal botsproeven om aan de te geven hoe sterk de veiligheidskooien van de auto's zijn. En omdat de eisen steeds hoger worden, worden de constructie en gebruikte materialen steeds beter. Dit betekend ook dat de scharen en spreiders steeds sterker moeten worden. Ook kwam het stukje veiligheid aan bod uit diverse filmpjes werd ons duidelijk dat het bevrijden van een slachtoffer uit een auto niet gevaarloos is denk aan airbags, gordelspanners etc.

Na de uitgebreide presentatie gingen we de fabriek in voor een rondleiding. Hier zagen we hoe met diverse CNC gestuurde machines de onderdelen werden gemaakt. Afhankelijk van het te maken onderdeel kan het programmeren en instellen van een machine wel 3 werkweken duren. Maar dan draait hij ook 24 uur per dag. Aan het eind van de rondleiding konden we zien op welke wijze de diverse gereedschappen werden geassembleerd ook het maken van CORE slang. Tot slot mochten geïnteresseerden zelf met de gereedschappen aan de slag op een auto. Dat viel niet altijd mee en we kregen steeds meer respect voor de brandweermensen die onder veel moeilijker omstandigheden met die apparatuur moeten werken.



Tot slot bedankte Sjaak van Boven, Jan Wirken voor de gastvrije ontvangst hetgeen vergezeld ging van een paar attenties.



Vervolgens vertrokken we naar Waalwijk.



Daar werden we ontvangen door **Henk Biesheuvel**, directeur van

**The Autosport
COMPANY B.V.**

Na ontvangst met een bakje koffie hebben we helemaal in sfeer van de autosport van de lunch genoten.

Daarna geeft Henk in een presentatie over zijn bedrijf. Hij is zelf afkomstig uit de rally wereld, eerst als kaartlezer en later als bestuurder. Het bedrijf is in 1983 opgericht en heeft nu een oppervlakte van 4000 m². Het bedrijf omvat: een showroom, een webwinkel, het heeft een Dynostar 4 x 4 vermogenstestbank, een afdeling competitieservice, een instructie- / presentatie ruimte. Verder kunnen ze een auto uitlijnen en uitwegen.



Hun specialiteit is de Subaru Impreza, hiervoor hebben ze een speciale showroom waar van alles te krijgen(koop) is. Hun moto is "Beter alles van een merk dan van alle merken niks. Ook hebben ze diverse race en rally auto's klaar staan voor de verhuur. Ze verzorgen ook race en rally transporten en hebben een eigen revisieafdelingen.

Verder zorgt het bedrijf voor de wereldwijde verdeling van QSP Raceware en nog veeeeel meer.



Kijk maar een op de website; www.autosportcompany.nl .

Hierna kregen we een rondleiding door het bedrijf. We begonnen bij de voorraad rally- en andere auto's er stonden ook volgens FIA norm geprepareerde carrosserie. Dit zijn van oorsprong speciale fabrieks Subaru Impreza's. Deze worden helemaal gestript en bij een bedrijf in een speciale oven ontlakt. Daarna wordt de carrosserie doorgelast en de rolbar in elkaar gelast en gemonteerd. Vervolgens wordt het geheel in de kleur wit gespoten.



Daarna kan de koper de auto zelf opbouwen of door het bedrijf laten doen. Vervolgens was de revisieafdeling aan de beurt. Hier was men bezig met het opnieuw afstellen van een differentieel . Dit is omdat er veel krachten opkomen een heel precies karweitje waar je veel ervaring voor moet hebben, en na 1000 km kun je ten gevolge van die grote krachten weer opnieuw beginnen. Hetzelfde geldt voor de revisie van versnellingsbakken en motoren. Dan gaat de radio en telefoon uit zodat je geconcentreerd kunt werken.



Hierna brachten we een bezoek aan de ruimte waar de Dynostar 4x 4 Vermogenstestbank stond.

Hier kunnen een ranges van tests worden uitgevoerd want:

"meten is weten". Maar je moet heel goed weten wat doet en wat nu eigenlijk precies meet. Joe moet dus een goede vakman zo niet de beste wezen.

Er werd ook een demonstratie gegeven. Tot slot brachten we nog een bezoek aan de showroom. Hier liggen van allerlei nieuwe onderdelen je kunt het zo gek niet op noemen te koop. Om wat te bekomen van alle indrukken werd in de Instructie en Presentatie ruimte nog een hapje en een drankje aangeboden.

Tot slot bedankte Wim Nieuwdorp, Henk Biesheuvel voor de gastvrije ontvangst en zijn vrouw en dochter en het personeel voor de goed zorgen en voorlichting. Dit ging vergezeld van de gebruikelijke ATC handdoeken.



Theo Kaljouw

Voor foto's die gemaakt zijn tijdens het bezoek aan deze bedrijven klik op:

Foto's: [Holmatro](#) of [The Autosport Compagny](#)
Video's [Holmatro](#) of [The Autosport Compagny](#)